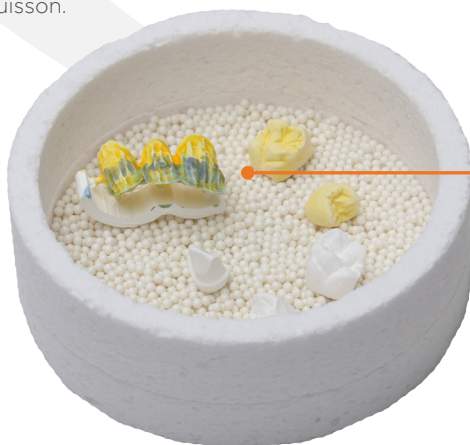




La sintérisation est une étape essentielle pour obtenir des résultats hautement esthétiques et tirer le meilleur parti des propriétés physiques de la zircone. Suivez les étapes ci-dessous pour vous assurer que les restaurations en zircone Zirlux 16+ sont correctement traitées et pour offrir la meilleure restauration possible.

**Il est indispensable de suivre les étapes suivantes et de respecter les instructions pour du four de la sintérisation que vous utilisez :**

1. Avant la sintérisation, éliminez toute trace de poussière de la ou des restaurations fraisées à l'état cru à l'aide d'air comprimé sec exempt de traces d'huile.
2. Poursuivez avec une brosse pour retirer tous les débris de la couronne.
  - Si, après la sintérisation, vous remarquez des taches blanches, cela signifie que le nettoyage de la zircone à l'état cru n'a pas été complet.
3. Placez la restauration sur le creuset de la sintérisation en espaçant les unités les unes des autres.
4. Programmez votre four conformément au mode d'emploi.
5. Lancez le cycle de la sintérisation.
6. Attendez que la restauration sintérisée ait totalement refroidi avant de la sortir du four.
7. Inspectez la restauration pour détecter des défauts éventuels tels que des éclats, des problèmes d'assise, d'occlusion, de contacts proximaux et vérifiez l'intégrité marginale.
8. Au besoin, faites de petits ajustements à l'aide d'une fraise diamantée refroidie par spray en utilisant une pièce à main à grande vitesse.
9. Après avoir terminé les corrections, nettoyez la restauration en zircone Zirlux 16+ à la vapeur et laissez sécher.
10. Polissez tous les contacts occlusaux avec une roue en caoutchouc avant la coloration et le glaçage.
11. Suivez les instructions du système de coloration et de glaçage choisi pour ce qui est des paramètres d'application et de cuisson.



**Conseil expert**

L'ajout de support ou d'autre renfort de sintérisation pour toute restauration plurale étendue stabilisera la zircone et empêchera toute déformation.



## Pré-teintée

Sintérisation en 4 étapes pour Zirlux 16+

Étapes du programme	Température de départ (°C/min)	Température finale (°C/min)	Temps de maintien min.	Vitesse de montée en température (°C/min)
1	Température ambiante	1 200	30	5
2	1 200	1 530	0	2
3	1 530	1 530	120	0
4	1 530	100	Refroidissement du four	

Frittage en 7 étapes pour Zirlux 16+

Étapes du programme	Température de départ (°C/min)	Température finale (°C/min)	Temps min.	Vitesse de montée en température (°C/min)
1	Température ambiante	1 200	137,5	8
2	1 200	1 200	30	0
3	1 200	1 400	100	2
4	1 400	1 530	32,5	4
5	1 530	1 530	120	0
6	1 530	800	91,25	-8
7	800	150	Refroidissement naturel	

## Neutre

Frittage en 6 étapes pour Zirlux 16+

Étapes du programme	Température de départ (°C/min)	Température finale (°C/min)	Temps min.	Vitesse de montée en température (°C/min)
1	100	500	160	2,5
2	500	1 000	62,5	8
3	1 000	1 530	132,5	4
4	1 530	1 530	120	0
5	1 530	800	91,25	-8
6	800	150	Refroidissement naturel	

Référez-vous toujours aux instructions du fabricant pour l'utilisation et la mise en place correctes du matériau.

